

AYARLANABİLİR SPREY NOZULLAR

S4, S6, S8, S10, S12, S15 ve S17 modelleri

7 MODEL NOZUL	0°-360° AÇI AYARI	1,0-5,5 M YARIÇAP	1,5-3,0 BAR TABLO BASINCI
------------------	----------------------	----------------------	------------------------------

1. KONU VE KAPSAM

Bu şartname; pop-up sprej sprinkler gövdelerinde kullanılacak 0°-360° açı ayarlı Supiri sprej nozullarının seçimi, temini, montajı ve kabulüne ilişkin asgari gerekleri tanımlar.

2. MODEL VE ATIŞ YARIÇAPI

Model	Nominal yarıçap aralığı
S4	1,0-1,4 m
S6	1,5-2,1 m
S8	2,1-2,6 m
S10	2,6-3,2 m
S12	3,2-4,0 m
S15	4,0-4,7 m
S17	4,7-5,5 m

3. PERFORMANS ESASLARI

Özellik	Gereklilik
Açı ayarı	0°-360° arasında ayarlanabilir olmalıdır.
Performans basınçları	Üretici tablosunda 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 bar değerleri için debi ve yarıçap verilmelidir.
Açı satırları	En az 90°, 180°, 270° ve 360° çalışma açıları için debi değerleri sunulmalıdır.
Toplam performans aralığı	Tablodaki tüm modeller için 0,06-1,36 m³/sa debi ve 1,0-5,5 m yarıçap aralığı.
Gövde uyumluluğu	Supiri sprej sprinkler gövdeleriyle mekanik uyumluluk sağlanmalıdır.

4. SEÇİM VE PROJELENDİRME

01	Nozul modeli istenen yarıçapa göre seçilmeli; nihai debi çalışma basıncı ve açığa göre performans tablosundan okunmalıdır.
02	Açı küçüldükçe aynı modelde debi değeri değiştiğinden vana ve boru hesabı seçilen açığa göre yapılmalıdır.

- | | |
|----|---|
| 03 | Aynı bölgede homojen sulama için başlık yerleşimi, basınç ve örtüşme oranı birlikte değerlendirilmelidir. |
|----|---|

5. MONTAJ VE AYAR

- | | |
|----|--|
| 01 | Nozul, uyumlu pop-up gövdeye dış ve conta yapısı zarar görmeden monte edilmelidir. |
| 02 | Sulama açısı saha sınırlarına göre ayarlanmalı; sert zeminlere ve yapılara gereksiz su taşması önlenmelidir. |
| 03 | Hat temizlenmeden nozul devreye alınmamalı; tıkanmaya karşı filtre kontrol edilmelidir. |
| 04 | Atış mesafesi ayarı üreticinin öngördüğü yöntem ve uygun el aletiyle yapılmalıdır. |

6. MUAYENE VE KABUL

- | | |
|----|--|
| 01 | Model kodu ve istenen yarıçap aralığı teslimat belgeleriyle doğrulanmalıdır. |
| 02 | Nozulun açısı ayarı, püskürtme düzeni ve gövde bağlantısı sahada kontrol edilmelidir. |
| 03 | Seçilen çalışma basıncında debi ve yarıçap değerleri üretici performans tablosuyla karşılaştırılmalıdır. |
| 04 | Püskürtmede kesiklik, düzensiz dağılım, bağlantı kaçağı veya fiziksel hasar bulunmamalıdır. |

7. PERFORMANS TABLOSU NOTU

Nihai teknik dosyada her model için 90°, 180°, 270° ve 360° açılarda; 1,5, 2,0, 2,5 ve 3,0 bar basınçlara karşılık gelen debi ve yarıçap değerlerini içeren onaylı üretici tablosu ek olarak sunulmalıdır.