

VORTERA

Çoklu Hüzmelili Döner Nozul Serisi - SA model ailesi

7 MODEL SA SERİSİ	90°-210° AYARLI MODELLER	360° TAM DAİRE	3,5-10,8 M YARIÇAP
----------------------	-----------------------------	-------------------	-----------------------

1. KONU VE KAPSAM

Bu şartname; peyzaj sulama sistemlerinde kullanılacak VORTERA Çoklu Hüzmelili Döner Nozul Serisi ürünlerinin model seçimi, temini, montajı ve kabulüne ilişkin asgari gerekleri tanımlar. Ürün model kodları SA Serisi olarak korunmuştur.

2. MODEL SEÇENEKLERİ

Model	Sulama açısı	Atış yarıçapı
SA14-90	90°-210°	3,5-5,0 m
SA14-360	360° tam daire	3,8-4,8 m
SA20-90	90°-210°	5,0-7,0 m
SA20-360	360° tam daire	4,2-5,5 m
SA26-90	90°-210°	6,7-8,5 m
SA26-360	360° tam daire	5,7-8,2 m
SA32-90	90°-210°	7,8-10,8 m

3. SERİ PERFORMANS ARALIĞI

Özellik	Teknik değer
Atış yarıçapı	Model seçimine bağlı olarak 3,5-10,8 m.
Debi aralığı	Seri genelinde 0,04-0,92 m³/sa.
Atış yapısı	Çoklu hüzmelili, döner su dağıtımı.
Açı seçenekleri	90°-210° ayarlanabilir ve 360° tam daire modeller.
Model kimliği	Ürün modeli SA koduyla belirtilmelidir; seri ticari adı VORTERA olmalıdır.

4. YAPISAL VE İŞLEVSEL GEREKLER

01	Nozul, çoklu su hüzmelerini döner hareketle sulama alanına dağıtmalıdır.
02	Ayarlanabilir modellerde açı 90° ile 210° arasında sahaya göre düzenlenebilmelidir.
03	Tam daire modeller 360° sulama yapmalıdır.

04	Model renkleri ve model kodları üreticinin onaylı renk eşlemesine uygun olmalıdır.
05	Nozul uyumlu pop-up sprej sprinkler gövdesine güvenli biçimde bağlanabilmelidir.

5. SEÇİM, MONTAJ VE AYAR

01	Model; istenen yarıçap, sulama açısı, saha geometrisi ve mevcut basınca göre seçilmelidir.
02	Nozul düşey ve uyumlu gövdeye, conta ve dış yapısı zarar görmeden monte edilmelidir.
03	Hüzmelerin yaya yolu, bina cephesi veya araç yoluna gereksiz taşması önlenecek şekilde açı ve yön ayarı yapılmalıdır.
04	Hat ilk çalıştırmadan önce temizlenmeli ve nozul mekanizmasının serbest döndüğü doğrulanmalıdır.

6. MUAYENE VE KABUL

01	Teslim edilen model kodu, açı tipi ve renk eşlemesi teklif belgeleriyle aynı olmalıdır.
02	Nozulun dönme hareketi, hüzmeye dağılımı, açı sınırı ve gövde bağlantısı sahada kontrol edilmelidir.
03	Seçilen modelin atış yarıçapı ve debisi üreticinin onaylı performans tablosuyla doğrulanmalıdır.
04	Dönüşte takılma, düzensiz hüzmeye, gövde kaçağı veya fiziksel hasar bulunmamalıdır.

7. NİHAİLEŞTİRİLECEK VERİLER

Model bazında basınç-debi tabloları, önerilen çalışma basıncı, filtre bilgisi, malzeme, çalışma sıcaklığı ve garanti koşulları üreticinin onaylı teknik föyüyle nihai metne eklenmelidir. Bu taslakta doğrulanmamış değer kullanılmamıştır.